Keratech® Eco R10



Autonivelante mineral certificado, eco-compatible, ultrarrápido para la regularización de alta resistencia y acabado liso de soportes irregulares, idóneo para el GreenBuilding. Reducidas emisiones de CO_2 y bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, reciclable como árido después de su vida útil.

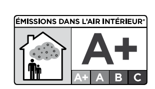
Keratech® Eco R10 desarrolla rápidamente un acabado liso y superficies perfectamente niveladas con elevadas resistencias mecánicas garantizando la posterior colocación de cualquier tipo de recubrimiento.













GREENBUILDING RATING®

Keratech® Eco R10
- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Autonivelantes Minerales con Tecnología HDE
- Rating: Eco 3

eco 3®	Regional Mineral ≥ 60%	Recycled Regional Mineral ≥ 30%	CO_2 ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Recyclable
			✓	✓	✓
			Emisiones de CO_2/kg 146 g	Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Para interiores
- Espesores de 1 a 10 mm
- Largo tiempo de autonivelación y endurecimiento ultrarrápido
- Tecnología HDE y reología fluida prolongada
- Idóneo para la colocación con adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales, parquet y materiales resilientes
- Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones

ECO NOTAS

- Contiene cementos hipoalergénicos para mayor protección de los usuarios
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Rectificación autonivelante de soportes irregulares y desnivelados, de fraguado y secado ultrarrápidos, retracción compensada, bajísimas emisiones de COVs. Formulado con cementos hipoalergénicos de bajo contenido de cromo. Espesores de 1 a 10 mm.

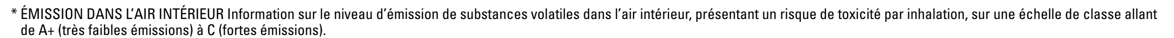
Adhesivos compatibles:
- adhesivos minerales, con tecnología SAS, adhesivos orgánicos minerales monocomponentes y bicomponentes
- adhesivos cementosos, monocomponentes y bicomponentes reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y solución de disolventes

Recubrimientos:
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles
- parquet, textiles, goma, PVC, linóleo
- resinas protectoras del hormigón
- suelos técnicos

Soportes:
- soleras de colocación minerales realizadas con Keracem® Eco Prontoplus y Keracem® Eco como conglomerante o premezcladas
- soleras de colocación cementosas
- hormigones prefabricados o vertidos en obra
- residuos de adhesivos cementosos

Suelos interiores de uso residencial, comercial e industrial, suelos radiantes.

No utilizar
En el exterior, sobre soportes de elevada flexibilidad y dilatación térmica, mojados y sometidos a continuos remontes de humedad; en ambientes con presencia constante de agua.


* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Keratech® Eco R10 Code: F108 2012/02 ES



MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
En general los soportes deben estar limpios de polvo, aceites y grasas, sin remontes de humedad, no presentar partes friables e inconsistentes o no ancladas perfectamente; los residuos de cemento, cal, pinturas y colas, se deben retirar totalmente. El soporte debe ser estable, no deformable, sin grietas y haber realizado ya la retracción higrométrica de secado.
Soportes de baja absorción: soportes lisos y de absorción baja o completamente inabsorbentes, tales como cerámicas, azulejos, barnices epoxídicos, residuos de colas oxidadas, hormigones alisados, que se presentan compactos y bien anclados, se deben preparar mediante abrasión mecánica o con la aplicación del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco, siguiendo las instrucciones de uso. Posibles tratamientos superficiales como ceras y desencofrantes tienen que eliminarse mecánicamente, o bien utilizando productos químicos específicos.
Soportes de elevada absorción: en soleras de colocación compactas pero muy absorbentes aplicar Primer A Eco o Primer AD Eco para reducir y regular la absorción. En caso de soportes absorbentes de consistencia débil aplicar Keradur Eco o Primer AD Eco. Respetar el tiempo indicado de espera para la colocación antes de efectuar la rectificación con el autonivelante.

Preparación
Keratech® Eco R10 se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente ¾ del total necesario. Añadir gradualmente Keratech® Eco R30 en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir posteriormente agua hasta obtener una mezcla fluida, homogénea y sin grumos. Para obtener una mezcla óptima y amasar mayor cantidad de autonivelante es aconsejable utilizar una mezcladora eléctrica de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Keratech® Eco R10 pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa. Keratech® Eco R10 posee una elevada capacidad de autonivelación; añadir agua en exceso no mejora la efectividad del autonivelante, puede provocar una retracción en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales como la dureza en la superficie, la resistencia a la compresión y la adhesión al soporte.

Aplicación
Keratech® Eco R10 se aplica preferiblemente con llana americana lisa o barra niveladora . La aplicación con bombas para enfoscados permite realizar en poco tiempo rectificaciones homogéneas con elevado espesor de grandes espacios continuos. Es norma de buena práctica presionar con la llana americana en el soporte para regular la absorción de agua y obtener la máxima adhesión al mismo. Posteriormente se procede a la regulación del espesor. El empleo de un rodillo antiburbujas ayuda al autonivelante a eliminar las burbujas de aire provocadas por una elevada absorción del soporte, por una mezcla realizada a alto número de revoluciones o durante más tiempo del requerido . Para regular con mayor precisión el espesor se puede utilizar un peine de acero. La posible aplicación de una rectificación posterior se debe realizar inmediatamente después de que la anterior se pueda pisar (≈ 2 h a 23 °C 50% H.R.), previa extensión del promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco, siguiendo las instrucciones de uso. Superado este plazo es indispensable esperar ≈ 5 días, en función del espesor realizado, extender Keragrip Eco y realizar la nueva aplicación. En caso de bajas temperaturas y humedad elevada, es aconsejable mantener ventilado el ambiente durante la aplicación y durante las posteriores primeras horas, para evitar la formación de condensación de agua sobre la superficie del autonivelante en fase de fraguado. Proteger de las corrientes de aire a nivel del suelo.

Limpieza
La limpieza de los residuos de Keratech® Eco R10 de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

OTRAS INDICACIONES

Soportes deformables: en caso de soportes de madera o sometidos a flexión aplicar el promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco en el soporte limpio, siguiendo las instrucciones de uso; fijar una red de fibra antialcalina con malla de 4x5 mm y realizar espesores de Keratech® Eco R30 ≤ 5 mm.
Espesores elevados: en caso de rectificaciones con espesores superiores a 10 mm, hasta 25-30 mm, que se deban realizar en un solo paso, agregar durante la elaboración de la mezcla ≈ 30% en peso de áridos limpios con granulometría contínua de 0 a 4 mm. Antes de la aplicación es aconsejable extender el promotor de adhesión eco-compatible Keragrip Eco para mejorar la adhesión al soporte; realizar juntas elásticas para poder realizar recuadros de ≈ 50 m^2.
Soportes particulares: las soleras de colocación de anhidrita deben estar secas y lijadas según las indicaciones del productor, estar impermeabilizadas con el aislante de superficie eco-compatible al agua Primer A Eco, siguiendo las instrucciones de uso. Para la posterior colocación del parquet realizar alisados ≥ 3 mm de espesor.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

La rectificación certificada, de alta resistencia del soporte con espesor máximo de 10 mm se realizará con autonivelante mineral eco-compatible ultrarrápido con tecnología HDE - High Dispersing Effect, conforme a la norma EN 13813 clase CT - C30 - F6, GreenBuilding Rating Eco 3, tipo Keratech® Eco R10 de la Compañía Kerakoll, idóneo para la posterior colocación de cualquier tipo de pavimentación tras ≈ 12 horas desde su extensión, a 23 °C y 50% H.R. Aplicar con llana americana lisa sobre el soporte preparado con anterioridad, limpio y dimensionalmente estable. Rendimiento medio de ≈ 1,5 kg/m^2 por mm de espesor realizado.



DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado rojo oscuro	
Densidad aparente	≈ 1,15 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 - 650 μm	UNE 10111
Conservación	≈ 6 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 25 kg	
Agua de amasado	≈ 6,2 ℓ / 1 saco 25 kg	EN 12706
Peso específico de la mezcla	≈ 2,02 kg/dm³	UNE 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 25 min.	
Tiempo de autonivelación	≥ 20 min.	CSTB 2893-370
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C	
Espesores realizables	de 1 mm a 10 mm	
Transitabilidad	≈ 2 h	
Espera para la colocación	≈ 12 h	
Rendimiento	≈ 1,6 kg/m² por mm de espesor	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte.

PRESTACIONES

CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVs - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES		
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 963/11.01.02
HIGH-TECH		
Adhesión sobre hormigón a 28 días	≥ 1,5 N/mm²	EN 13892-8
Resistencia a:		
- compresión a 24 h	≥ 15 N/mm²	EN 13892-2
- compresión a 7 días	≥ 25 N/mm²	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 30 N/mm²	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 6 N/mm²	EN 13892-2
- abrasión a 24 h	≤ 200 mm³	EN 12808-2
- solicitaciones paralelas al plano de colocación a 28 días	≥ 2,5 N/mm²	UNI 10827
Dureza superficial a 28 días	≥ 50 N/mm²	EN 13892-6
Conformidad	CT - C30 - F6	EN 13813

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- no utilizar Keratech® Eco R10 para rellenar irregularidades del soporte superiores a 10 mm
- no añadir otros conglomerantes ni aditivos en la mezcla
- bajas temperaturas y humedad relativa elevada alargan los tiempos de secado y pueden saturar el ambiente con consecuencias negativas sobre la consistencia superficial del autonivelante
- una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
- antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 12 horas
- respetar las juntas elásticas presentes en los soportes
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para maderas no estables, soportes de colocación particulares y para todo aquello no contemplado, consultar el Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555

Keratech® Eco R10 Code: F108 2012/02 ES

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio están referidos al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en febrero de 2012 (ref. GBR Data Report - 03.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, se podrá consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com